|  |
| --- |
| **Silla para primaria de 1° a 3°** |
| **Estructura:** fabricada totalmente con perfil de acero tubular redondo de 1” (25.4 mm.), en calibre 18, con las siguientes dimensiones: altura total 660 mm.; altura del asiento al piso 360 mm., altura del piso a la parte superior del refuerzo 150 mm.; la abertura lateral de 460 mm y frontal exterior de las patas será de 405 mm. |
| **Componentes de la estructura:** Una pieza doblada en forma especial de tubular redondo para formar y recibir el asiento y el respaldo, esta pieza tendrá 5 perforaciones troqueladas y distribuidas de manera que coincidan con los tetones del respaldo. Las patas de la silla están formadas por dos asnillas en forma de “U” invertidas, para unir estas piezas y recibir el asiento, contará con dos piezas en lámina calibre 14 dobladas en forma de “L” de 275 mm. de largo x 44 mm. de base por 33 mm. de altura como mínimo, mismas que llevarán resaques de forma lateral en media luna y a lo ancho de su base para un adecuado ensamble con las asnillas Como refuerzo lateral de las patas llevará dos tubulares redondos de 3/4" calibre 18. |
| **Armado**: Para unir las dos asnillas en forma de “U” invertidas y las dos piezas en forma de “L”, será por medio de 8 cordones de soldadura, siendo dos por cada punto de ensamble de las asnillas con la base de la pieza "L". Estas piezas forman una sola unidad, en la cual se sentará el tubo que forma el respaldo, utilizando para ello otros 8 cordones de soldadura, 4 de los cuales lo unen en los puntos de contacto a las asnillas y los otros 4 lo unen a las piezas "L". Para la unión de todos los elementos metálicos de la estructura, se empleara soldadura sistema M.I.G. (metal inerte gas) de microalambre que no deja escoria, previamente decapada. Todas las uniones de soldadura y entre componentes, deberán ser suaves al tacto, evitando hendiduras, filos cortantes, escoria, y libre de rebaba, con este fin se requiere realizar chaflán a 45° y/o redondeado en las esquinas de las piezas "L". El cordón de soldadura deberá ser mínimo de 2 cm. |
| **Parrilla porta libros:** Parrilla fija fabricada con acero redondo macizo con un mínimo de 5 a un máximo de 7 piezas de acero redondo de 1/4" (0.6 cm.) electro soldados en forma de flauta al centro de los refuerzos laterales de ¾”. Los aceros redondos sin salientes que pongan en riesgo la integridad física del usuario. Soldada a las patas de la silla a una altura de 15.0 cm. Todas las uniones de soldadura y entre componentes, deberán ser suaves al tacto, evitando hendiduras, filos cortantes, escoria, y libre de rebaba. |
| **Acabados:** La estructura una vez lavada desengrasada y fosfatizada se terminará con pintura termoplástica micropulverizada epóxica horneada de 180° a 200° C, color negro mate su acabado será uniforme tanto en textura como en color. En la parte inferior de cada una de las cuatro patas se debe embutir regatones internos inyectados en polipropileno de alto impacto, adheridos con pegamento de alta adherencia. Del mismo modo se insertarán dos regatones en ambos extremos del tubo asiento-respaldo. |
| **Asiento:** Dimensiones de 370 mm. de fondo por 365 mm. de ancho, peso mínimo de 765 grs., Inyectado en polipropileno de alto impacto con un retardante a la flama, el cual deberá garantizar mínimo 20 segundos de exposición al fuego directo, espesor de pared con un mínimo de 5 mm y 19 mm. de altura perimetral (a excepción del frontal por curva de moldeo). Acabado texturizado antiderrapante en cara expuesta, Adicionalmente en la parte posterior llevará nervaduras de refuerzo, mínimo 10 horizontales por lado y un máximo de 20, que su extensión será del borde del asiento hasta la primer nervadura vertical que aloja las cejas y 10 verticales como mínimo y un máximo de 20, 4 de éstas verticales tendrán la función de alojar el tubo del asiento-respaldo con una sección mínima de 4 mm, a su vez 2 de éstas nervaduras alojarán las cejas de fijación plástico - estructura. La separación de las nervaduras que alojan al tubo deberá corresponder con el diámetro del tubo considerando el espesor del calibre de la pieza “L”. Los remaches que sujetan el asiento a la estructura van de forma lateral. |
| **Respaldo:** Dimensiones de 365 mm. de ancho por 200 mm. de altura, peso mínimo de 315 grs., Inyectado en Polipropileno de alta densidad con un retardante a la flama, el cual deberá garantizar mínimo 20 segundos de exposición al fuego directo,espesor de pared con mínimo de 5 mm y 17 mm. de altura perimetral. . Acabado texturizado antiderrapante en cara expuesta, adicionalmente llevará retículas de refuerzo en la parte posterior en forma de abanico o similar del mismo material con 15 nervaduras como mínimo y un máximo de 30. Además contará con dos nervaduras que formarán el canal receptor del tubo del respaldo, con un espesor mínimo de 3 mm y una altura mínima de 12 mm y la separación no deberá ser mayor al diámetro del tubo. Así mismo deberá contar con 5 tetones del mismo material de 15mm. de altura y pared de 3 mm de espesor que recibirán los tornillos galvanizados de cabeza plana con ranura tipo torx que lo sujetan a la estructura, mismos que no deberán sobresalir del paño de la misma. En la superficie frontal llevara una cavidad de 68 mm de diámetro como mínimo y un máximo de 75 mm para colocar el logotipo con una profundidad de 3mm, inserto para logotipo inyectado en poliestireno de 68 mm de diámetro y un máximo de 75 mm por 3 mm de espesor, en la parte frontal del inserto llevara logotipo de Gobierno del Estado impreso a color con diseño de acuerdo a las especificaciones y tipografía establecidas en el manual de identidad vigente y regatones internos inyectados en polipropileno de alto impacto, adheridos con pegamento de alta adherencia, de 1.5 mm de espesor como máximo. El inserto llevara de mínimo 3 a máximo de 4 posiciones posteriores para fijación al respaldo por medio de mínimo 3 y un máximo de 4 tornillos galvanizados de cabeza plana con ranura tipo torx de tamaño adecuado. |
| **Ensamblado y color:** El asiento se sujetara a la estructura por medio de remaches tipo “Pop” ala ancha aluminio-acero de forma lateral con las piezas "L" y a través de las cejas para este fin. El respaldo se unirá a la estructura con tornillos galvanizados de cabeza plana con ranura tipo torx del tamaño adecuado al tetón. Tanto el asiento como el respaldo contarán con dos resaques en media luna cada uno para recibir la estructura. |
| **Color:** El color del respaldo y asiento será pantone 295 C. |
| **Empaque:** El adecuado para el transporte y almacenaje, que garantice la conservación de la calidad del bien y no presente raspones en plásticos ni metal. |